



TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.

天津市金桥焊材集团有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

СЕРТИФИКАТ
890000373654

300300, №1 Liujiang Road, Dongli Development Area, Tianjin, CHINA

Tel: (86)-(022)-58296666, Website: www.TJGoldenBridge.com

Fax: (86)-(022)-24992135, e-mail: Market@TJGoldenBridge.com

электроды покрытые
J48.57 (J507)

Сварочный материал произведен в соответствии с системой качества GB/T 19001-2016 / ISO 9001: 2015

Марка	Номер партии	ТУ, стандарты				Диаметр, мм	Длина, мм	
J48.57 (J507)	24101072	AWS A5.1 E7015 ТУ 1272-015-62969303-2015				2,5	300	
Химический состав наплавленного металла, %								
C	S	Mn	Si	P	Cr	Ni	Mo	V
0,058	0,010	0,59	0,21	0,018	0,068	0,007	0,005	0,005

Состояние испытания	Механические свойства наплавленного металла						
	Статическое растяжение				Ударный изгиб		
	R _m , МПа	ReL, МПа	A, %	Z, %	KV ₂ , Дж	Температура испытаний, -30°C	Температура испытаний, -20°C
Исходное состояние после сварки	555	448	31,0		138,146,152		163,169,151

Специальные свойства				
Сварочно-технологические свойства	Содержание ферритной фазы, %	Стойкость к межкристаллитной коррозии	Склонность к образованию горячих трещин	Содержание диффузионного водорода, см ³ /100г
Удовлетворительные	-	-	-	-

Электроды J48.57 (J507) соответствуют требованиям:

AWS A5.1 E7015;
ТУ 1272-015-62969303-2015.

Отдел контроля качества:

